

JEVAKEER®JSKPC-GF10 NC(超韧、耐寒、本色)

10.0% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

JEVAKEER®Plastics

产品说明

JSKPC-GF10聚碳酸酯(PC)硅氧烷共聚物树脂是一种10%玻璃纤维(GF)增强不透明注塑(IM)级。与GF增强的标准PC树脂相比，这种介质流动树脂具有更高的延展性、更好的释放特性和优异的加工性能，IM周期更短。JSKPC-GF10树脂只在不透明的颜色中可用，需要结合刚度和延展性的产品使用。

JEVAKEER®JSKPC-GF10 NC 物性表

| 基本信息                        |              |           |                     |        |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------------------|--------|
| 公司电话                        | 400-807-6786 |           |                     |        |
| 填料/增强材料                     | 10%玻璃纤维      |           |                     |        |
| 特性                          | 刚性,良好        | 共聚物       | 可加工性,良好             | 快的成型周期 |
|                             | 流动性中等        | 脱模性能良好    | 延展性                 |        |
| 外观                          | 不透明          |           |                     |        |
| 加工方法                        | 注射成型         |           |                     |        |
| 物理性能                        | 额定值          | 单位制       | 测试方法                |        |
| 比重                          | 1.25         | g/cm³     | ASTM D792, ISO 1183 |        |
| 熔速率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)  | 11           | g/10 min  | ASTM D1238          |        |
| 溶化体积速率(MVR) (300°C/1.2 kg)  | 10.3         | cm³/10min | ISO 1133            |        |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm)          | 0.20 到 0.60  | %         | 内部方法                |        |
| 吸水率                         |              |           | ISO 62              |        |
| 饱和, 23°C                    | 0.12         | %         | ISO 62              |        |
| 平衡, 23°C, 50% RH            | 0.46         | %         | ISO 62              |        |
| 机械性能                        | 额定值          | 单位制       | 测试方法                |        |
| 拉伸模量                        |              |           |                     |        |
| -- <sup>1</sup>             | 3300         | MPa       | ASTM D638           |        |
| --                          | 3300         | MPa       | ISO 527-2/1         |        |
| 抗张强度                        |              |           |                     |        |
| 屈服 <sup>2</sup>             | 53.0         | MPa       | ASTM D638           |        |
| 屈服                          | 55.0         | MPa       | ISO 527-2/5         |        |
| 断裂 <sup>3</sup>             | 44.0         | MPa       | ASTM D638           |        |
| 断裂                          | 43.0         | MPa       | ISO 527-2/5         |        |
| 伸长率                         |              |           |                     |        |
| 屈服 <sup>4</sup>             | 4.5          | %         | ASTM D638           |        |
| 屈服                          | 4.5          | %         | ISO 527-2/5         |        |
| 断裂 <sup>5</sup>             | 20           | %         | ASTM D638           |        |
| 断裂                          | 13           | %         | ISO 527-2/5         |        |
| 弯曲模量                        |              |           |                     |        |
| 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>     | 3200         | MPa       | ASTM D790           |        |
| -- <sup>7</sup>             | 3300         | MPa       | ISO 178             |        |
| 弯曲应力                        |              |           |                     |        |
| --                          | 90.0         | MPa       | ISO 178             |        |
| 屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup> | 95.0         | MPa       | ASTM D790           |        |
| 冲击性能                        | 额定值          | 单位制       | 测试方法                |        |
| 简支梁缺口冲击强度 <sup>9</sup>      |              |           | ISO 179/1eA         |        |
| -30°C                       | 16           | kJ/m²     | ISO 179/1eA         |        |
| 23°C                        | 26           | kJ/m²     | ISO 179/1eA         |        |
| 简支梁无缺口冲击强度 <sup>10</sup>    |              |           | ISO 179/1eU         |        |
| -30°C                       | 无断裂          |           | ISO 179/1eU         |        |
| 23°C                        | 无断裂          |           | ISO 179/1eU         |        |
| 悬壁梁缺口冲击强度                   |              |           |                     |        |
| -30°C                       | 108          | J/m       | ASTM D256           |        |

|                                        |               |          |                          |
|----------------------------------------|---------------|----------|--------------------------|
| 23°C                                   | 280           | J/m      | ASTM D256                |
| -30°C <sup>11</sup>                    | 10            | kJ/m²    | ISO 180/1A               |
| 23°C <sup>12</sup>                     | 25            | kJ/m²    | ISO 180/1A               |
| 无缺口伊佐德冲击强度 <sup>13</sup>               |               |          | ISO 180/1U               |
| -30°C                                  | 无断裂           |          | ISO 180/1U               |
| 23°C                                   | 无断裂           |          | ISO 180/1U               |
| 装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)       | 40.0          | J        | ASTM D3763               |
| 热性能                                    | 额定值           | 单位制      | 测试方法                     |
| 载荷下热变形温度                               |               |          |                          |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm                  | 135           | °C       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>14</sup> | 134           | °C       | ISO 75-2/Af              |
| 维卡软化温度                                 |               |          |                          |
| --                                     | 145           | °C       | ASTM D1525 <sup>15</sup> |
| --                                     | 144           | °C       | ISO 306/B50              |
| --                                     | 146           | °C       | ISO 306/B120             |
| Ball Pressure Test (75°C)              | Pass          |          | IEC 60695-10-2           |
| 线形热膨胀系数                                |               |          | ASTM E831, ISO 11359-2   |
| 流动: -40 到 40°C                         | 4.1E-5        | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2   |
| 横向: -40 到 40°C                         | 6.9E-5        | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2   |
| 电气性能                                   | 额定值           | 单位制      | 测试方法                     |
| 表面电阻率                                  | 2.9E+17       | ohms     | ASTM D257                |
| 体积电阻率                                  | 1.8E+17       | ohms cm  | ASTM D257                |
| 介电强度 (1.60 mm, in Oil)                 | 32            | kV/mm    | ASTM D149                |
| 介电常数                                   |               |          |                          |
| 1 MHz                                  | 3.04          |          | ASTM D150                |
| 1.90 GHz                               | 2.95          |          | 内部方法                     |
| 耗散因数                                   |               |          |                          |
| 1 MHz                                  | 8.6E-3        |          | ASTM D150                |
| 1.90 GHz                               | 5.8E-3        |          | 内部方法                     |
| 注射                                     | 额定值           | 单位制      |                          |
| 干燥温度                                   | 121           | °C       |                          |
| 干燥时间                                   | 3.0 到 4.0     | hr       |                          |
| 干燥时间,最大                                | 48            | hr       |                          |
| 建议的最大水分含量                              | 0.020         | %        |                          |
| 建议注射量                                  | 40 到 60       | %        |                          |
| 料筒后部温度                                 | 288 到 310     | °C       |                          |
| 料筒中部温度                                 | 299 到 321     | °C       |                          |
| 料筒前部温度                                 | 310 到 332     | °C       |                          |
| 射嘴温度                                   | 304 到 327     | °C       |                          |
| 加工(熔体)温度                               | 310 到 332     | °C       |                          |
| 模具温度                                   | 82.0 到 116    | °C       |                          |
| 背压                                     | 0.345 到 0.689 | MPa      |                          |
| 螺杆转速                                   | 40 到 70       | rpm      |                          |
| 排气孔深度                                  | 0.025 到 0.076 | mm       |                          |