

JEVAKEER®LCP-30E

30% 碳纤维增强材料

液晶聚合物

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

碳素纤维增强,耐温,表面平整,低翘曲

基本信息			
填料/增强材料	碳纤维增强材料, 30% 填料按重量		
RoHS 合规性			
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.48	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.010	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	34500	MPa	ASTM D638
抗张强度	152	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0	%	ASTM D638
弯曲模量	24100	MPa	ASTM D790
弯曲强度	231	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	370	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	285	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	< 1.0E+5	ohms cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
补充信息	额定值	单位制	
Primary Additive	30	%	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	°C	
干燥时间	8.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
加工(熔体)温度	332 到 366	°C	
模具温度	65.6 到 121	°C	
注塑压力	82.7 到 124	MPa	
注射说明			
.成功成型这种材料的关键是在螺杆到达其缩回位置时开始开模			