

JEVAKEER® JSK ABS-303PD电镀级ABS

丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明：

JEVAKEER® JSK ABS-303PD电镀级ABS是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品。 它可以通过注射成型进行加工,在中国地区有供货。 典型应用领域为:汽车行业：车标、装饰条、家用电器或要求电镀产品外壳。

JSK ABS-303PD电镀级ABS物性表

基本信息			
公司电话	400-807-6786		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.06	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)	5.50	cm³/10min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	114		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	100	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	44.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	35.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	40.7	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂, 3.00 mm ²	13	%	ASTM D638
断裂	12	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
6.00 mm ³	2260	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2300	MPa	ISO 178
弯曲强度			
6.00 mm ⁵	66.7	MPa	ASTM D790
-- ⁶	73.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	17	kJ/m²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C, 3.00 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	14	J/m	ASTM D256
--	13	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	180	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
成品下热变形温度			
未退火 3.0cm	95	°C	rijing -120\4
退火后3.0cm	98	°C	rijing-130\4
5.0cm	100	°C	ISO 75-2/A
--		°C	
--		°C	
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	90.0 到 105	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	220 到 240	°C	