

# JEVAKEER®PA66G30L

30% 玻璃纤维增强材料

NYLON RESIN

Rijing Chemical Technology Co., LTD

产品说明

30%玻璃增强聚酰胺66

## 基本信息

公司电话	400-807-6786		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	润滑剂	脱模	
特性	润滑		
机构评级	UL 未评级		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
	>PA66-GF30		
	PA66-GF30		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.35	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	1.1	--	%	ISO 294-4
流动方向	0.30	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
23°C, 24 hr, 2.00 mm	7.0	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62
粘数	149	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	9700	7200	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	185	130	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	5.0	%	ISO 527-2

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	14	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	59	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	70	93	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	11	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	245	--	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度 <sup>1</sup>	80.0	--	°C	ISO 11357-2
熔融温度 <sup>2</sup>	262	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	2.8E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	9.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	--	ohms cm	IEC 60093
耗散因数				IEC 60250
100 Hz	0.016	--		IEC 60250
1 MHz	0.016	--		IEC 60250

相比耐漏电起痕指数(CTI) (3.00 mm)	PLC 0	--		UL 746
漏电起痕指数	600	--	V	IEC 60112
<b>可燃性</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
0.710 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	24	--	%	ISO 4589-2
<b>充模分析</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	
熔体密度	1.21	--	g/cm <sup>3</sup>	
Specific Heat Capacity of Melt	2290	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.21	--	W/m/K	
<b>补充信息</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	
Effective Thermal Diffusivity	0.0685	--	cSt	
<b>备注</b>				
1.	10°C/min			
2.	10°C/min			