

JEVAKEER®PC-101/EC 抗静电、导电（可定制不同颜色）

聚碳酸酯

science and technology

产品说明

主要用于:电子元件 托盘、电子工具、易燃易爆仓库、吸尘器、静电刷等一切要求物件表面不带电荷的产品

PC-101/EC抗静电\导电 物性表

基本信息				
添加剂	碳黑			
特性	导电	抗静电性		
用途	包装	衬套	传送机配件	汽车电子
	商务设备			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	自然色	黑色	白色	颜色可定制
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.21	g/cm³	ASTM D792	
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955	
吸水率 (24 hr)	0.15	%	ASTM D570	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度 (23°C)	58.6	MPa	ASTM D638	
伸长率 (断裂, 23°C)	6.0	%	ASTM D638	
弯曲模量 (23°C)	2620	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 (23°C)	96.5	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256	
无缺口悬臂梁冲击 (23°C, 3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D256	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	121	°C	ASTM D648	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
表面电阻率	5.5E+3	ohms	ASTM D257	
可燃性	额定值	单位制	测试方法	
UL 阻燃等级 (1.59 mm)	V-2		UL 94	

注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.050	%
料筒后部温度	277 到 288	°C
料筒中部温度	288 到 299	°C
料筒前部温度	282 到 293	°C
射嘴温度	282 到 293	°C
加工(熔体)温度	277 到 293	°C
模具温度	54.4 到 82.2	°C
注射速度	中等	
背压	0.345 到 0.689	MPa